

**TP-505****RAISELINE CE**Tipo **TERMOPLASTICOS EN CALIENTE EXTRUSION**Color: **BLANCO****DESCRIPCION****Termoplástico Blanco de aplicación en caliente por extrusión para conformar marcas en relieve****USOS**

- Señalización de vías autovías, vías interurbanas de alta densidad de tráfico donde se requiera alta resistencia al desgaste
- Elaboración de marcas viales en relieve.
- Elaboración de marcas viales de larga duración.

USUARIO: PROFESIONAL INDUSTRIAL**TIPO DE FIRME:** PAVIMENTO ASFALTICO PAVIMENTO DE HORMIGÓN REPINTADOS**TIPO DE MARCA VIAL** P-R I P-RW II PRR II ESTRUCTURADA**TIPO DE VÍA Y DEMARCACIÓN:** AUTOPISTAS AUTOVIAS CARRETERAS VIAS INTERURBANAS VIAS URBANAS TRAVESIAS LÍNEAS LONGITUDINALES CEBREADOS SIMBOLOS AEROPUERTOS MARCA VIAL NO EXPUESTA AL TRÁFICO ISLETAS**NORMATIVA**

Este producto cumple con la siguiente normativa:

- **Norma EN 1871** Materiales para señalización horizontal . Propiedades físicas
- **Norma EN1436** Comportamiento de las marcas viales aplicadas sobre la calzada. Aplicado junto con microesferas de vidrio y/o áridos antideslizantes en las dosificaciones adecuadas
- **Norma EN 12802** Materiales para señalización horizontal. Métodos de laboratorio para la identificación
- **Norma EN 13197** Materiales para señalización vial horizontal. Simulador de desgaste.
- **PG-3 Artículo 700** Marcas viales. del Ministerio de Fomento de España.
- **Marcado CE** en base al DEE 230011-00-0106. ETE/ETA: 07/0229. CERTIFICADO DE CONSTANCIA DE PRESTACIONES: 1219-DPC/CPD-0015

PROPIEDADES

- Formulado para elaborar marcas viales en relieve
- Buena adherencia en pavimentos bituminosos.
- Buen comportamiento en repintados sobre termoplásticos y acrílica y alídicas deterioradas.
- Para utilizar como señalización reflexiva incorporar en post-mezclado microesferas de vidrio normales o tratadas.

MODO DE EMPLEO**APLICACIÓN**

- Aplicación automática con maquinaria Extrusora.

INSTRUCCIONES DE USO

- Aplicar a temperatura entre 190 y 205°C para una óptima adherencia.
- Fundir el material hasta la temperatura de aplicación con agitación continua para una perfecta homogenización.
- Aplicar las microesferas de vidrio de postmezclado inmediatamente después de la aplicación del termoplástico.
- El tipo de microesferas de postmezclado viene determinado por los requisitos de la marca vial a elaborar.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas, libre de polvo, grasa o suciedad.
- Si se realiza un repintado se debe eliminar todo resto de material de señalización mal adherido o las partículas sueltas.
- No aplicar si la temperatura ambiente es inferior a 5°C o superior a 40°C.
- No aplicar sobre superficies húmedas o mojadas.
- Dependiendo del estado y tipo de pavimento (viejo, desgastado...) puede ser necesaria la aplicación previa de una capa de

**TP-505****RAISELINE CE**Color: **BLANCO**Tipo **TERMOPLASTICOS EN CALIENTE EXTRUSION**

imprimación para mejorar la adherencia.

- Aplicar el producto de acuerdo a las dosificaciones indicadas por el fabricante
- Proteger las marcas viales del tráfico hasta su secado en profundidad.
- Consultar las instrucciones técnicas de aplicación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Temperatura de aplicación entre 190 y 205°C
- Temperatura ambiente entre 5°C y 40°C
- Temperatura del pavimento debe superar en 3°C la Tª del punto de rocío.
- Velocidad del viento menor de 25 Km/h.
- No mantener el material a temperaturas superiores a 200°C más de 3 horas.
- No sobrecalentar el material ni someterlo a más de dos ciclos de enfriamiento-calentamiento
- No sobrepasar la temperatura de seguridad 230°C. Temperatura de inflamación 240°C.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La maquinaria de aplicación y las herramientas se deben limpiar inmediatamente después de su utilización.

INFORMACIÓN COPLEMENTARIA

- **Para la aplicación sobre pavimentos de hormigón es imprescindible la aplicación previa de imprimación acrílica.**

ALMACENAMIENTO

- Almacenar en los envases originales y en lugar cerrado y protegido de las condiciones climáticas extremas.
- Proteger el producto y evitar su exposición al calor y la luz
- Consumir preferentemente antes de 12 meses desde la fecha de fabricación

DOSIFICACION

- Dosificación recomendada para la elaboración de marcas viales:
 - **No estructurada:** 3000 g/m² de termoplástico y 500 g/m² microesferas de vidrio.
 - **Estructurada:** 5000 g/m² de termoplástico y 500 g/m² microesferas de vidrio.
- Utilizar maquinaria de aplicación que permita el control automático de la dosificación (UNE 135277-1)

MARCAS EN RELIEVE:

- La ejecución se realiza de forma mecánica por extrusión con un maquinaria que permita conformar el resalte. Dosificación recomendada entre 5 y 6 Kg /m²
- La separación entre resaltes para obtener efecto de alerta sonora es de 25 cm, esta separación se puede modificar mediante ajustes en la máquina de aplicación.
- Dimensiones del resalte: ancho de línea en 10cm x 5 cm y x 4 mm. Para una raya de 15 cm el peso del resalte es de 64 g (15x5x0,4x densidad)
- Ejemplo Rendimiento: La dosificación estimada de Raiseline aplicado en forma de resaltes (15 cm x 5 cm x 4 mm) para 1m líneal de raya de 15 cm y separación entre ellos de 25 cm es de 1710 g/m².

PRECAUCIONES

- Nunca sobrepasar la temperatura de inflamación del material
- Aplicar el material a la temperatura recomendada por el fabricante.
- Mantener la agitación constante durante el calentamiento y usar el material dentro de las 6 próximas horas.
- No sobre calentar el material y no usar si ha sufrido más de cuatro ciclos de calentamiento y enfriamiento.
- No aplicar directamente sobre hormigón. En caso de tener que aplicarlo sobre pavimento de hormigón aplicar primero una imprimación (ACI-0183 MARCALAC)

PRESENTACION

- **TP-0505:** Saco de plástico de 25 Kg. Palé de 100 x 120 cm con 48 sacos y 1200 Kg
- **TP-0505 BB:** Big Bag homologado de 600 Kg. Palé de 100 x 120 cm y 1200 Kgs.Kg

DATOS PARA EL TRANSPORTE



TP-505

RAISELINE CE

Tipo **TERMOPLASTICOS EN CALIENTE EXTRUSION**

Color: **BLANCO**

- Terrestre: **Material no sujeto al ADR**
- Partida estadística aduanera: **Código Taric 3210.00.90**

GESTION DE RESIDUOS

- Los residuos de envases generados no son peligrosos y son reciclables. Tratar los residuos generados de acuerdo con la legislación vigente.



TP-505

RAISELINE CE

Color: **BLANCO**

Tipo **TERMOPLASTICOS EN CALIENTE EXTRUSION**

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS SEGÚN LA NORMA UNE EN 1871

CARACTERÍSTICA	TOLERANCIA	VALOR
Factor de Luminancia Bdc, (β)	$\beta \geq 0,80$	0,81 LF6
Coordenadas cromáticas (x, y)	x, y dentro polígono color	Dentro del polígono color blanco
Punto de Reblandecimiento °C	$P_r \geq 95^\circ\text{C}$	≥ 95 y < 110 SP3
Estabilidad al calor, ($\Delta\beta$)	$\Delta\beta \leq 0,10$ sin deterioro	$\leq 0,10$, x,y dentro polígono
Envejecimiento Acelerado QUV-B ($\Delta\beta$).	$\Delta\beta \leq 0,05$	$\leq 0,05$ UV1
Resistencia a los álcalis (aplicación sobre hormigón)	Sin deterioro superficial	No Apto para aplicación directa

CARACTERÍSTICAS DE IDENTIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA UNE EN12802

CARACTERÍSTICA	TOLERANCIA	VALOR
Densidad TP Gr/cc	Valor declarado $\pm 0,1$	2,15
Contenido de esferas premezclado %	Valor declarado ± 5	24,0

OTRAS CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO	TOLERANCIA	VALOR
Resistencia al flujo % (Δh)	UNE 135202	Variación altura cono $\leq 5\%$	$\leq 3\%$
Temperatura de inflamación °C	UNE 104281/1-12	$T^a \geq 235^\circ\text{C}$	$> 235^\circ\text{C}$

REQUISITOS DE COMPORTAMIENTO DE LA MARCA VIAL SEGUN LA NORMA EN 1436

CERTIFICADOS DE DURABILIDAD DE ACUERDO CON LA NORMA EN 13197

Nº CD	Sistema	Tipo	Uso	NIVEL	Clases Técnicas						
					R	RR	RW	β	Qd	SRT	
2255	RAISELINE + ECHOSTAR 5 (3000/500) g/m ² .	I	P-R	P7	R4				B5	Q5	S1
1924	RAISELINE + ECHOSTAR 20 TRM (5000/500) g/m ²	II	P-RR	P7	R3	RR4	RW4	B4	Q5	NPD	
4638	RAISELINE + ECHOSTAR 10 (4600/500) g/m ²	II	P-RR	P7	R4	rr2	rw4	B5	Q5		

MARCAS VIALES, S.A.se reserva el derecho de modificar y actualizar los datos de sus fichas técnicas. Esta revisión anula las anteriores. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según su uso, en función del soporte y las condiciones reales de aplicación. La presente información no supone garantía del comportamiento del producto.